标准直齿轮 ▶ 模数3.0 压力角20°

5日发货 大批量另订购

请按图示订货

❶~❻选择型式和参数按序号顺序进行订购。

型号(❶代码)	–	❷模数	–	❸齿数	–	❹B	–	❺齿轮形状	–	❻内孔直径PH7 (圆孔型 螺钉锁紧型 / 键槽孔型)	–	可选加工代码 HC90 HC120 MC()
EAKDP	–	3.0	–	15	–	B30	–	B	–	P8N	–	HC90

未税价(元)

优惠价

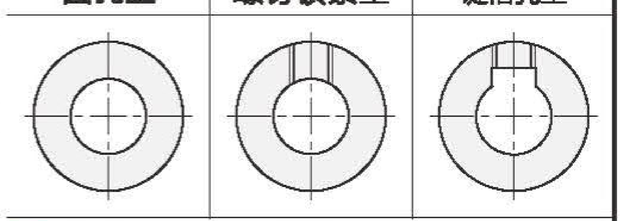
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

库存

未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

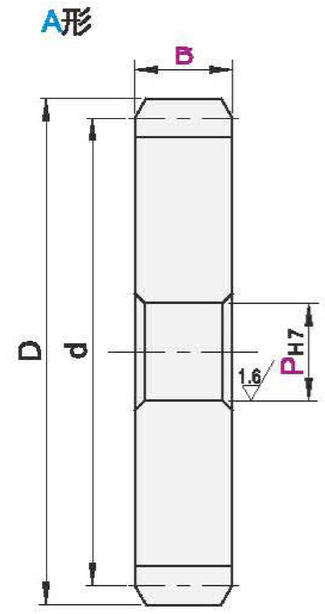
代码	类型	材质 国标	材质 相当	齿面硬度	表面处理
EAKDP	圆孔型	45	S45C	—	—
EAKDO					发黑
EAKDS				HRC40~45	
EAKDR		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
EAKEP	螺钉锁紧型	45	S45C	—	—
EAKEO					发黑
EAKES				HRC40~45	
EAKER		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
EAKFP	键槽孔型	45	S45C	—	—
EAKFO					发黑
EAKFS				HRC40~45	
EAKFR		0Cr18Ni9	SUS304	—	—

内孔P形状选择

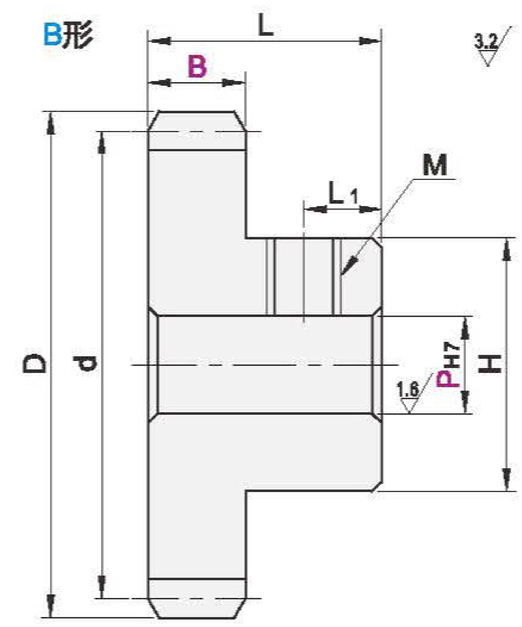


❶ 螺钉锁紧型仅适用B形。
❶ 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
❶ 键槽详细尺寸见产品简介。

齿轮形状 A形

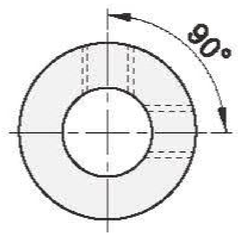
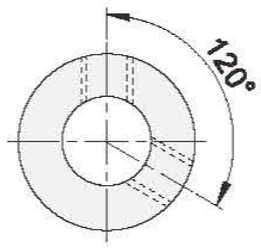


B形



型号 代码	型号 模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7 最小单位1 圆孔型 螺钉锁紧型	内孔直径PH7 最小单位1 键槽孔型	d	D	H	L	L1	M
圆孔型 EAKDP EAKDO EAKDS EAKDR 螺钉锁紧型 EAKEP EAKEO EAKES EAKER 键槽孔型 EAKFP EAKFO EAKFS EAKFR	3.0	12	30	A形	12~17	12N	36	42	27	50	10	M5
		14			12~22	12N~16N	42	48	32			
		15			12~24	12N~19N	45	51	35			
		16			12~28	12N~23N	48	54	40			
		17					51	57				
		18			12~30	12N~25N	54	60	44			M6
		19			12~31	12N~26N	57	63	45			
		20			12~35	12N~31N	60	66	50			
		21			12~36	12N~33N	63	69	52			
		22			12~37	12N~34N	66	72	54			
		23			12~39	12N~35N	69	75	56			
		24			12~40	12N~37N	72	78	58			
		25			12~42	12N~38N	75	81	60			
		26			12~45	12N~42N	78	84	65			
		27					81	87				
		28			12~49	12N~45N	84	90	70			
		29					87	93				
		30			12~52	12N~48N	90	96	75			
		32					96	102				
		34			12~56	12N~50N	102	108	80			
		35					105	111				
		36		B形			108	114				
		38					114	120				
		40			12~59		120	126	85			
		42			20~59	20N~50N	126	132				
		44					132	138				
		45					135	141				
		46			25~59	25N~50N	138	144				
		48					144	150				
		50					150	156				
		52					156	162				
		54					162	168				
		55					165	171				
		56					168	174				
		58					174	180				
		60					180	186				
		62					186	192				
		64					192	198				
		65					195	201				
		68			25~63		204	210	90			
		70					210	216				

可选加工

代码	技术说明	
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 	选型方法 HC90 ❶ 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ❶ A形不适用。
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 	选型方法 HC120 ❶ 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ❶ A形不适用。
MC( )	变更螺孔尺寸	选型方法 MC5 螺孔指定表 齿数 / MC 12~16 / M4 M6 18~40 / M5 M8 ❶ A形不适用。

www.fh-fa.com 》自助选型 / 免费2D•3D图纸下载
降低采购成本！缩减60%以上的设计时间！