标准直齿轮 ▶ 模数0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0
压力角20° 轮毂 指定型

5日发货 大批量订购

请按图示订货

❶~❻选择型式和参数按序号顺序进行订购。

型号(❶代码)	–	❷模数	–	❸齿数	–	❹B	–	❺内孔直径PH7 (圆孔型 螺钉锁紧型 / 键槽孔型)	–	❻轮毂指定(最小单位) V / H	–	可选加工代码 HC90 HC120
EADGP	–	2.0	–	18	–	B21	–	P8N	–	V20-H20	–	HC90

未税价(元)

优惠价

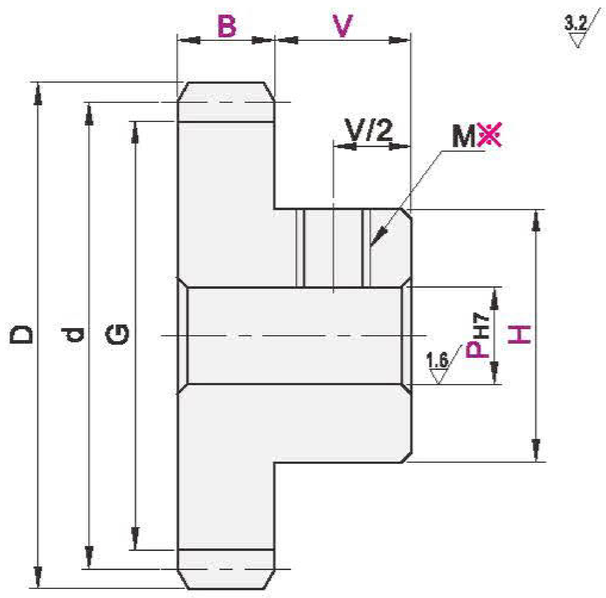
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

库存

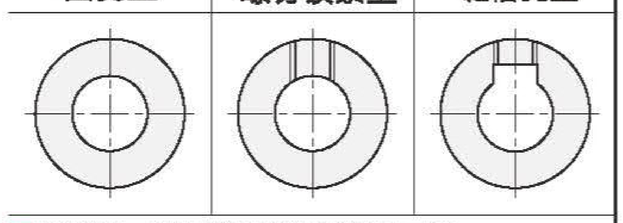
CAD 2D 3D

齿轮精度 JIS B 1702-1 8级

代码	类型	材质 国标	材质 相当	齿面硬度	表面处理
EADGP	圆孔型	45	S45C	—	—
EADGO					发黑
EADGQ					无电解镀镍
EADGR		0Cr18Ni9	SUS304		—
EADEP	螺钉锁紧型	45	S45C		—
EADEO					发黑
EADEQ					无电解镀镍
EADER		0Cr18Ni9	SUS304		—
EADFP	键槽孔型	45	S45C		—
EADFO					发黑
EADFQ					无电解镀镍
EADFR		0Cr18Ni9	SUS304		—



内孔P形状选择



ⓘ 键槽与齿的位置关系并非固定;
ⓘ 键槽详细尺寸见产品简介。

螺孔尺寸表

轴孔直径 PH7	M 粗牙螺纹	附件 固定螺钉
3~5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6

※ 轴孔规格为圆孔时,无螺孔。

型号 代码	型号 模数	齿数	B 最小单位1	内孔直径PH7(最小单位1) 圆孔型 螺钉锁紧型	内孔直径PH7(最小单位1) 键槽孔型	轮毂指定(最小单位1) V	轮毂指定(最小单位1) H	d	D	G
圆孔型 EADGP EADGO EADGQ EADGR 螺钉锁紧型 EADEP EADEO EADEQ EADER 键槽孔型 EADFP EADFO EADFQ EADFR	0.5	20	2~5	3~5	—	0~10	P+2≤H≤d-2 圆孔型 P+4≤H≤d-2 螺钉锁紧型	10	11	8.75
		24		3~6				12	13	10.75
		25						12.5	13.5	11.25
		26						13	14	11.75
		30						15	16	13.75
		32						16	17	14.75
		36		3~12				18	19	16.75
		40						20	21	18.75
		48						24	25	22.75
		50						25	26	23.75
		60		5~25				30	31	28.75
		70						35	36	33.75
		80						40	41	38.75
		100						50	51	48.75
	0.8	15	3~10	5~6	—	0~10	P+2≤H≤d-2 圆孔型 P+4≤H≤d-2 螺钉锁紧型	12	13.6	10
		16						12.8	14.4	10.8
		18						14.4	16	12.4
		20						16	17.6	14
		24		5~8				19.2	20.8	17.2
		25						20	21.6	18
		28						22.4	24	20.4
		30						24	25.6	22
		32						25.6	27.2	23.6
		36		6~8				28.8	30.4	26.8
		40						32	33.6	30
		45						36	37.6	34
		48						38.4	40	36.4
		50						40	41.6	38
	1.0	20	5~15	6~12	8N	0~15	P+4≤H≤d-3 圆孔型+螺钉锁紧型 P+6≤H≤d-3 键槽孔型	20	22	17.5
		21			8N~10N			21	23	18.5
		22						22	24	19.5
		23						23	25	20.5
		24						24	26	21.5
		25						25	27	22.5
		26		6~18	8N~12N			26	28	23.5
		28						28	30	25.5
		30					P+10≤H≤d-3 圆孔型+螺钉锁紧型 P+13≤H≤d-3 键槽孔型	30	32	27.5
		32						32	34	29.5
		35		8~20				35	37	32.5
		36			8N~20N			36	38	33.5
		40						40	42	37.5
		48		8~35				48	50	45.5
		50			10N~30N			50	52	47.5
		60						60	62	57.5
		70		10~40	12N~35N			70	72	67.5
		80						80	82	77.5
		100		15~40	15N~35N			100	102	97.5
		120						120	122	117.5

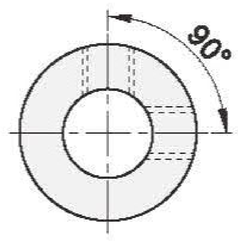
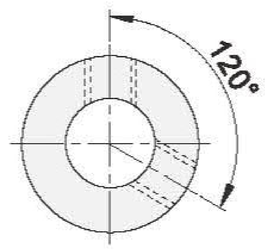
标准直齿轮 ▶ 模数0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0
压力角20° 轮毂 指定型

5日发货 大批量订购

型号 代码	型号 模数	齿数	B 最小单位1	内孔直径P_{H7}(最小单位1) 圆孔型 螺钉锁紧型	内孔直径P_{H7}(最小单位1) 键槽孔型	轮毂指定(最小单位1) V	轮毂指定(最小单位1) H	d	D	G
圆孔型 EADGP EADGO EADGQ EADGR 螺钉锁紧型 EADEP EADEO EADEQ EADER 键槽孔型 EADFP EADFO EADFQ EADFR	1.5	16	10~20	6~12	8N~12N	0~20	P+6≤H≤d-4	24	27	20.25
		18						27	30	23.25
		20						30	33	26.25
		24		6~18	8N~15N			36	39	32.25
		25					P+13≤H≤d-4 圆孔型+螺钉锁紧型	37.5	40.5	33.75
		26						39	42	35.25
		28						42	45	38.25
		30		6~25	8N~25N			45	48	41.25
		35						52.5	55.5	48.75
		36					P+15≤H≤d-4 键槽孔型	54	57	50.25
		40		8~40	8N~30N			60	63	56.25
		48						72	75	68.25
		50						75	78	71.25
		60		12~40	12N~35N		P+15≤H≤d-4 圆孔型+螺钉锁紧型	90	93	86.25
		70						105	108	101.25
		80					P+20≤H≤d-4 键槽孔型	120	123	116.25
	2.0	15	15~25	8~15	8N~12N	0~25	P+10≤H≤d-5 圆孔型+螺钉锁紧型	30	34	25
		16						32	36	27
		18						36	40	31
		20						40	44	35
		24		8~20	8N~17N			48	52	43
		25					P+12≤H≤d-5 键槽孔型	50	54	45
		26						52	56	47
		30		8~25	8N~20N			60	64	55
		32						64	68	59
		36		10~30	10N~25N		P+12≤H≤d-5 圆孔型+螺钉锁紧型	72	76	67
		40						80	84	75
		48		10~35	10N~30N			96	100	91
		50					P+14≤H≤d-5 键槽孔型	100	104	95
		52		12~40	12N~35N			104	108	99
		60						120	124	115
	2.5	18	20~30	8~15	8N~12N	0~30	P+10≤H≤d-6 圆孔型+螺钉锁紧型	45	50	38.75
		20						50	55	43.75
		25		8~20	8N~17N		P+12≤H≤d-6 键槽孔型	62.5	67.5	56.25
		28		8~25	8N~20N			70	75	63.75
		36		8~30	8N~25N		P+12≤H≤d-6 圆孔型+螺钉锁紧型	90	95	83.75
		40						100	105	93.75
		50		12~40	12N~35N		P+14≤H≤d-6 键槽孔型	125	130	118.75
	3.0	12	25~35	8~15	8N~12N	0~35	P+10≤H≤d-7 圆孔型+螺钉锁紧型	36	42	28.5
		15						45	51	37.5
		18		8~20	8N~20N		P+12≤H≤d-7 键槽孔型	54	60	46.5
		20		8~25	8N~25N			60	66	52.5
		30		10~30	10N~30N		P+12≤H≤d-7 圆孔型+螺钉锁紧型	90	96	82.5
		36		12~40	12N~35N			108	114	100.5
		40					P+14≤H≤d-7 键槽孔型	120	126	112.5

- 选择螺钉锁紧型和键槽孔型时，需满足轮毂长度(V)≥M+3的条件。
- 选择键槽孔型时，不满足轮毂长度(V)>M+3时，无螺纹孔加工。
- 如需选择无轮毂时，请指定V=0。
- V=0时，无需指定H尺寸，无螺纹孔加工。
- 如果减小齿轮宽度，则传递的扭矩也会变小。
- 当选键槽孔的轴孔直径10，键槽宽4.0mm(高1.8mm)规格时，请将P尺寸指定为10K。

可选加工

代码	技术说明	
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 	选型方法 HC90 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 圆孔型不适用。
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 	选型方法 HC120 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 圆孔型不适用。