

压轧滚珠丝杆 ▶ 轴径32・导程5/10、32
标准螺帽型

5日发货

来图定制

大批量订购



请按图示订货

①~⑥选择型式和参数按序号顺序进行订购。

型号 (①代码) - ②丝杆轴径 - ③导程 - ④L - ⑤F - ⑥P -

OAZDY - 32 - 32 - L2000 - F60 - P20 -

■ 可选加工代码

LA(LB)LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

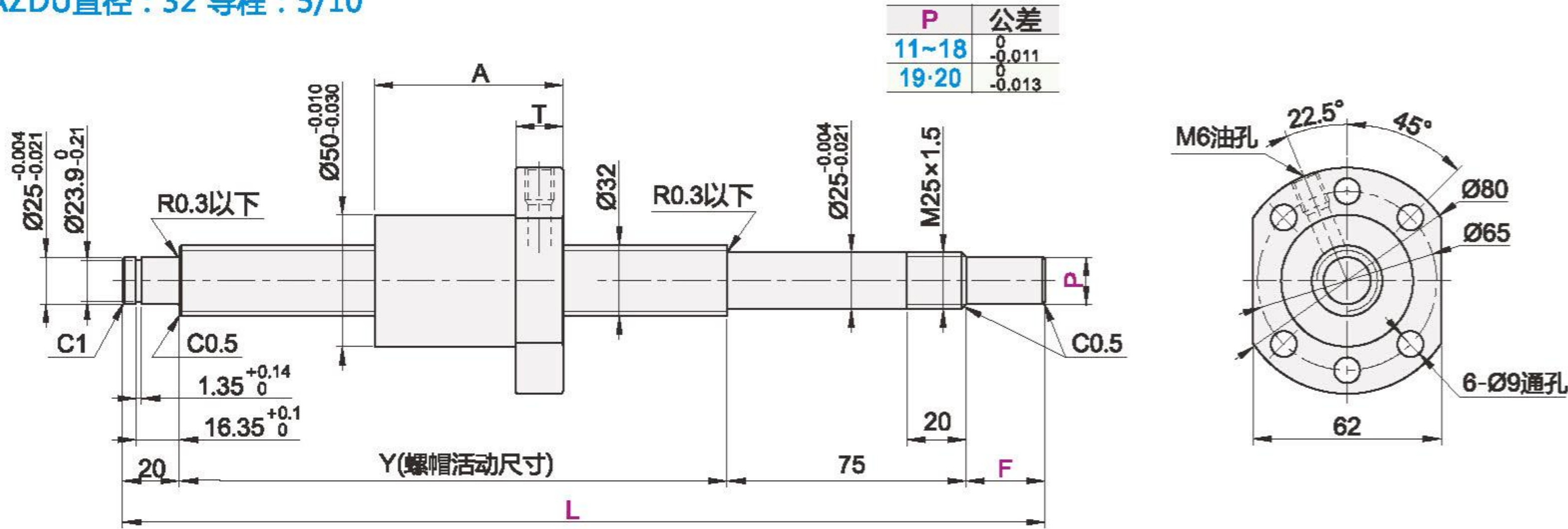
库存



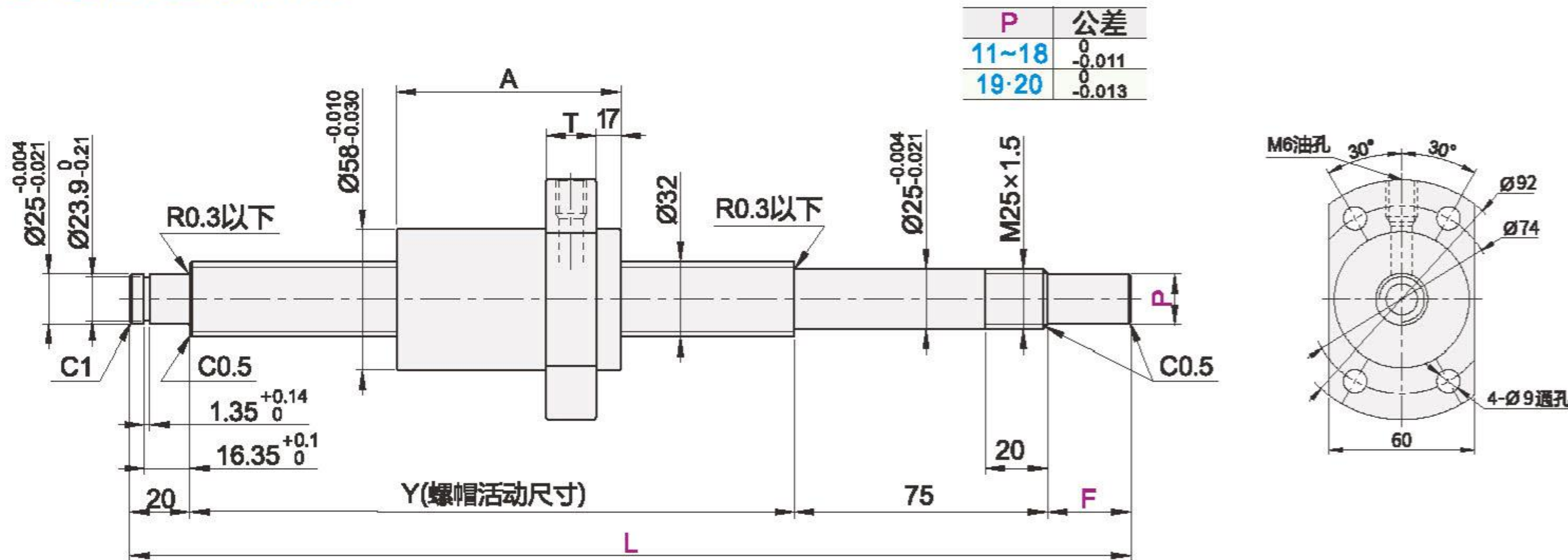
CAD 2D 3D

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
OAZDY	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
OAZDU	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC

OAZDU直径：32 导程：5/10



OAZDY直径：32 导程：32



滚珠丝杆
支座组件

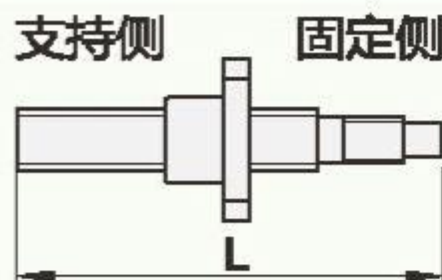
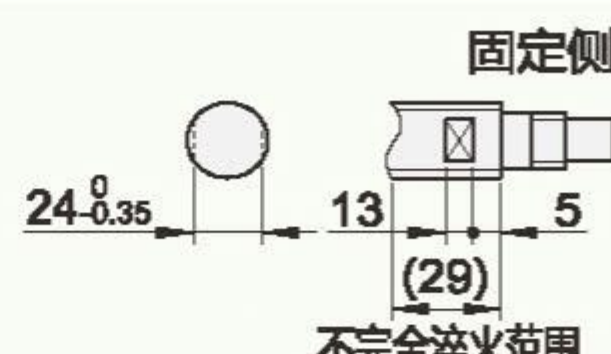
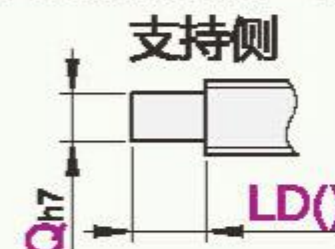
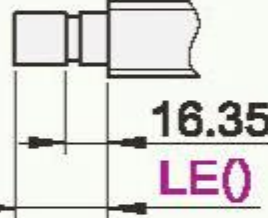
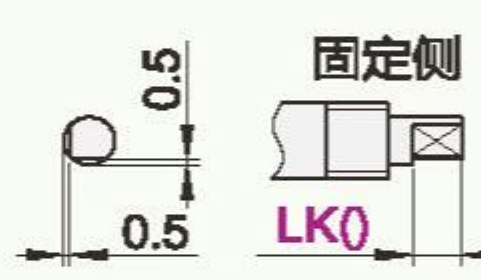
6

型号			最小单位1			Y	A	T	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P									C(动)kN	Co(静)kN
OAZDU	32	5	300~2000	33~60	11~20	L-95-F	52	12	3.175	29.91	右旋	1圈4列	0.10以下	13.73	41.70
OAZDY		10					85	12	6.35	27.8		1圈4列	0.14以下	32.90	75.30
OAZDY		32					78	12	4.762	28.49		1.8圈2列	0.14以下	21.30	55.82

■ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
OAZDU	32	5 10 32	圆法兰	OCFKH-25	OCFFH-25
OAZDY			方形	OCAKH-25	OCAFH-25

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明																
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。															
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG15 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 <table><tr><td>P值</td><td>b</td><td>t</td></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr><tr><td>13~17</td><td>5</td><td>3</td></tr><tr><td>18~22</td><td>6</td><td>3.5</td></tr></table>	P值	b	t	8~10	3	1.8	11~12	4	2.5	13~17	5	3	18~22	6	3.5
P值	b	t																		
8~10	3	1.8																		
11~12	4	2.5																		
13~17	5	3																		
18~22	6	3.5																		
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1 ② LH值+ S值 ≤ F值， 键槽宽 < LH值															
LD()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q25尺寸，变更为Q10、Q12、Q15、Q20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值															
LE()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE20 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：13~30。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值															
LN()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 LN30 ① 最小单位1。 ② LN取值范围为：28~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8×1.25	20														
M	V																			
M8×1.25	20																			